



Rethink energy

WIR GEBEN GAS

MIT EFFIZIENTEN ENERGIELÖSUNGEN

In eine nachhaltige Zukunft mit Re²



Unsere Mission

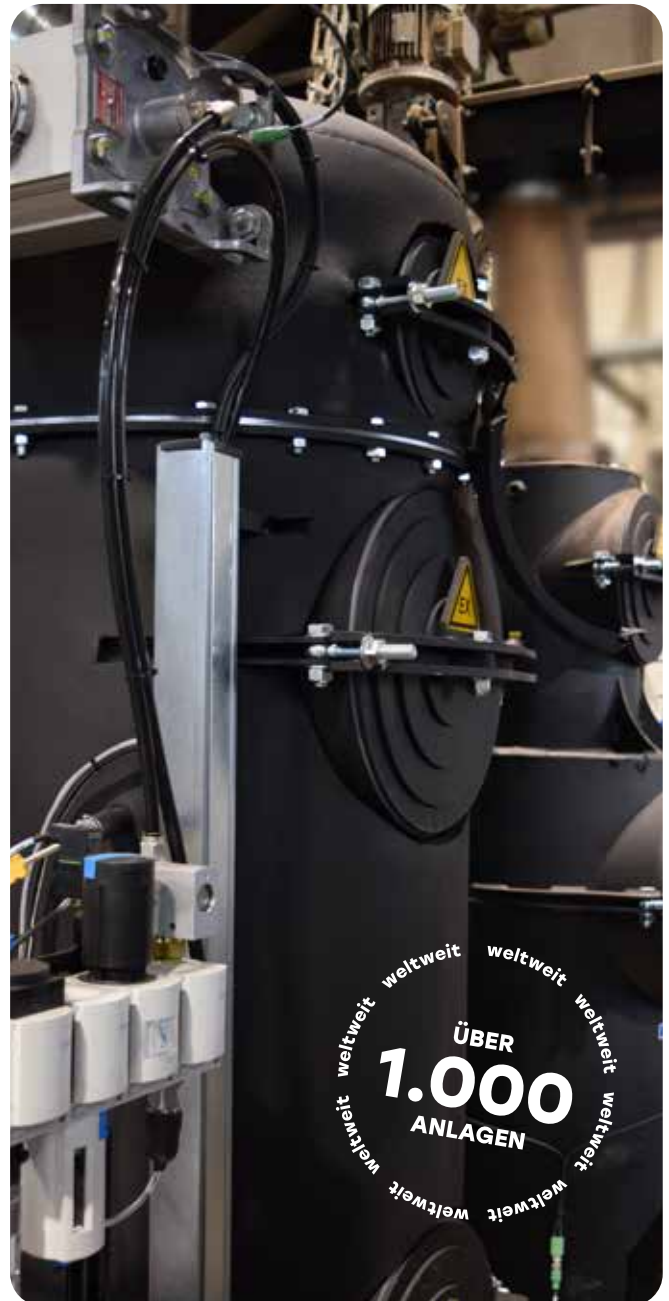
>> Rethink energy

Erfahrene Energie-Experten geben seit 20 Jahren Gas

Unser Unternehmen entstand im Jahre 2004 als Geschäftsbereich „Erneuerbare Energien“ der Spanner-Gruppe. Angefangen mit der Fertigung von Pelletkesseln für namhafte Heizkesselhersteller, legten wir 2008 den Grundstein für unsere bewährten KWK-Anlagen, die aus Reststoffen Energie erzeugen – und zwar dann, wenn diese gebraucht wird.

Mit mehr als 1.000 installierten Anlagen sind wir der führende Hersteller auf dem Gebiet der dezentralen Biomasse- und Reststoffvergasung. Von 35 kW_{el} bis zu mehreren Megawatt bieten wir Energiesysteme an, die perfekt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Dabei erhalten Sie von uns alles aus einer Hand: vom Brennstofftrockner, über effizienter KWK-Anlage, Förder- und Austragungstechnik, intelligenter Steuerung bis hin zu umfangreichen After-Sales- oder auch Energieliefer-Contracting-Leistungen.

Gehen Sie mit uns gemeinsam den Weg in eine nachhaltige Zukunft!



THOMAS BLEUL



DR. HARALD DINTER

**Geschäftsführung
der Spanner Re² GmbH**

Brennstoff der Zukunft

Wir veredeln Reststoffe

Ob aufbereitetes Straßenbegleitgrün, Waldrestholz aus der Durchforstung, Käferholz, Nussschalen sowie Althölzer oder im Sägewerk anfallende Restfraktionen: Unsere Anlagen veredeln Reststoffe in wertvolle Energie. Durch die robuste Bauweise und die innovative Anlagentechnik können unterschiedlichste Einsatzstoffe in Form von Hackgut als Energieträger genutzt werden. So auch hochkalorische Kunststoffabfälle, die in der Regel ohne weitere Energieausbeute deponiert werden und in unseren Anlagen nach Genehmigung beigemischt werden können.



Waldrestholz



Althölzer oder Restfraktionen aus der Holzverarbeitung



Obstkisten oder Paletten



Straßenbegleitgrün



SCAN ME

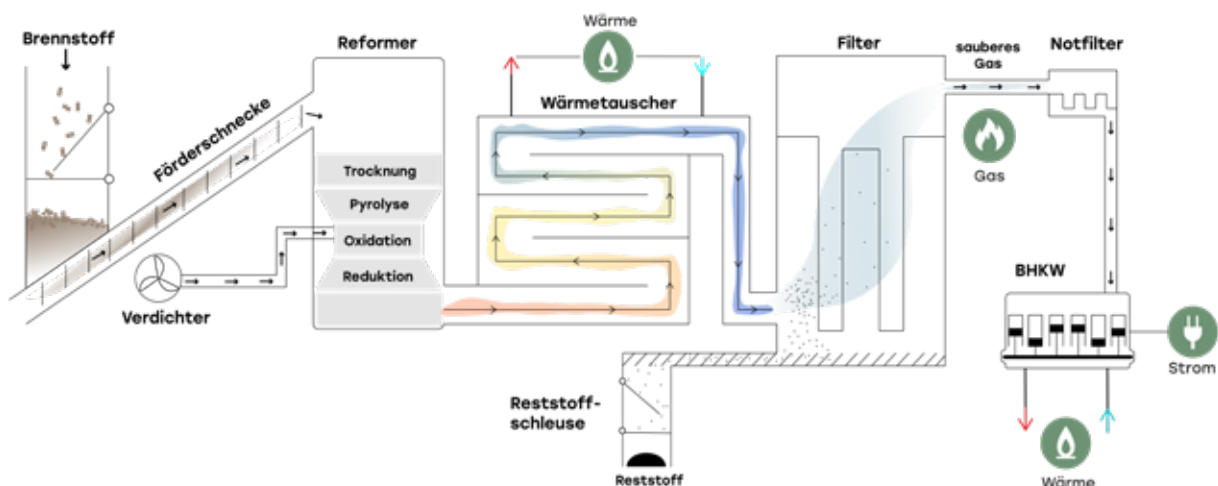
Alles über Re²-Energie aus Reststoffen

Mit unseren ressourcenschonenden Energieanlagen runden Sie Ihre Wertschöpfungskette nachhaltig und wirtschaftlich optimal ab. Erfahren Sie mehr über die Energiepotenziale Ihrer Reststoffe!

Re² Anlagentechnik

1.000-fach bewährt

Der zentrale Schritt erfolgt im Reformer: In einem thermochemischen Verfahren wird im Reformer im Gleichstrombetrieb der Brennstoff zu einem besonders sauberen Naturgas umgewandelt. Über einen Generator wird daraus Strom erzeugt. Zudem fällt Energie in Form von Wärme an. Alternativ kann das Gas auch direkt genutzt werden – z.B. für weitere Industrieprozesse.



Vorteile



Saubere & günstige Energie

Unsere Anlagen erzeugen umweltfreundlich Strom & Wärme (oder Syngas), wenn Sie diese benötigen.



Wir liefern Komplettlösungen

Trockner, Vergaser, passendes BHKW, Förder- und Steuerungstechnik – Sie erhalten alles aus einer Hand.



Leistung abgestimmt auf Ihren Bedarf

Unser modularer Auf- und Ausbau ermöglicht einen Leistungsbereich von 35 kW_{el} bis mehrere Megawatt.



Effiziente, kostengünstige Wartung

Wartungen können selbst durchgeführt werden. Bei Bedarf steht Ihnen unser Werkkundendienst zur Verfügung.



Reststoffe zur Energieerzeugung nutzen

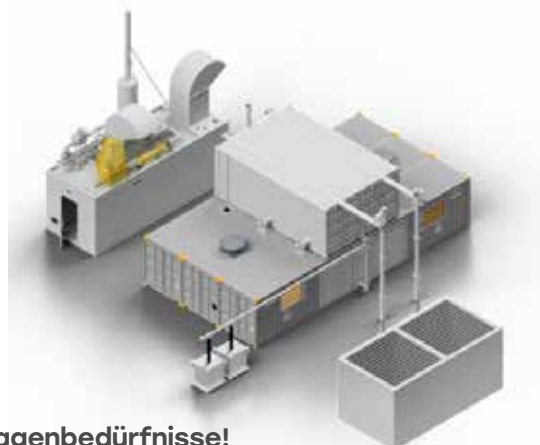
Unsere ressourcenschonende Technik erzeugt aus der Verwertung von Restmaterialien Energie.

Ihr Komplettanbieter

Alles aus einer Hand

Optimieren und vereinfachen Sie Ihren Energieprozess von der vorinstallierten KWK-Anlage über die perfekt abgestimmte Brennstofftrocknungsanlage bis hin zur maßgeschneiderten Förder- und Austragungstechnik direkt aus unserem hochmodernem Werk in Neufahrn i.NB.

- ✓ **Containerlösung: Re² EnergyBlock**
- ✓ **Förder- und Austragungstechnik**
- ✓ **Vollautomatische Brennstofftrockner**



Als Komplettanbieter sind wir **von der Planung und Installation** bis zum umfangreichen **After-Sale-Service** an Ihrer Seite.

Wir bieten Ihnen eine **vollumfängliche Infrastruktur** für Ihre **KWK-Anlagenbedürfnisse!**

Unsere KWK-Modelle

seriengefertigt & erweiterbar

Als hocheffiziente individuelle Energielösungen bedienen unsere seriengefertigten Anlagen-Modelle durch ihren modularen Aufbau individuelle Energiebedarfe von der kleineren Leistung, bis zum Megawattbereich. Sie sind sehr gut teillastfähig und können auch nur saisonal betrieben werden. Gefertigt werden unsere Anlagen nach höchstem Qualitätsstandard in unserem Werk im niederbayerischen Neufahrn.

HKA 35 35 kW _{el} 79,5 kW _{th}	HKA 50 49 kW _{el} 106 kW _{th}	HKA 70 68 kW _{el} 144 kW _{th}	HKA 70 Prozess 63 kW _{el} 154,3 kW _{th}	HKA 300 285 kW _{el} 567 kW _{th}	HKA 700 700 kW _{el} 833 kW _{th}
---	--	--	--	--	--



- **Von Eigenstromförderung nach KWK-Gesetz bzw. Prozesswärme-Förderung profitieren*!**
- **Individuelle Skalierbarkeit aller Re² Anlagen-Modelle entsprechend Ihrer Bedarfe.**



SCAN ME

Alles aus einer Hand
für Ihre Energie

*In Deutschland staatliche Förderung nach dem KWK-Gesetz für HKA 35 und HKA 50 möglich. Für HKA 70 Prozess (nur in Deutschland erhältlich) Prozesswärme-Förderung möglich. Kein Rechtsanspruch. Es gelten die gesetzlichen Förderrichtlinien. Stand: 02/2024. Bei Abweichungen gelten Daten aus dem technischen Datenblatt. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

„Ich gebe Gas“

“

Unabhängigkeit von stetig steigenden Energiekosten hin zu einer zuverlässigen effizienten Re² Energie zu planbaren Kosten.

Herbert Stemp, Wellnesshotel Inhaber

Referenzkunden, die mit Re² Gas geben

SÄGEWERK / HEIZKRAFTWERK / WELLNESSHOTEL / LANDWIRTSCHAFT / INDUSTRIE



SEPP WEBER

Nahwärmenetz & Lohntrocknung, Strom für Stadtwerke



WELLNESSHOTEL DAS STEMP****

Energieautark mit Re²



1 MW_{el}-Holzgas-Projekt & Peripherie in Slowenien



HEIZKRAFTWERK KIRCHSCHLAG

Grüne Energie für Haushalte



SÄGEWERK HAGEDORN

Holzrestnutzung aus dem Betrieb

Re² Pelletheizungen

20 Jahre Erfahrung & Entwicklung

Seit zwei Jahrzehnten sind wir die führende Kraft hinter innovativen Pelletkesseln. Unsere Erfahrung reicht tief zurück als zuverlässiger Zulieferer für namhafte Heizkesselhersteller. Mit der Übernahme der Marke Hapero aus Österreich haben wir unsere Grenzen überschritten. Mit geballtem Know-how haben wir die Kessel perfektioniert. Heute präsentieren wir mit Stolz nicht nur unsere bewährten Anlagen zur Verwertung von Reststoffen, sondern auch unsere hochmodernen Re² Pelletheizungen.

- Nennwärmeleistung von 4 bis 100 kW_{th}
- Alle Modelle auch mit E-Filter erhältlich
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Benutzerfreundliche Regelung mit Touch-Display
- Automatische Abreinigung
- Fernwartungsmöglichkeit
- Intelligentes Heizkreismanagement für bis zu 6 Heizkreise
- Integriertes Solarmanagement



Re² Pelletheizung 10/15 kW Re² Pelletheizung 25/35 kW & Kaskade

Vorteile



Modernste Heiztechnik

Re² Pelletheizungen vereinen modernste Anlagentechnik mit maximalen Bedienkomfort. Alle Modelle sind auch mit E-Filter erhältlich.



Ihr regionaler Hersteller

Produktion, Vertrieb, Service und Ersatzteillager an unserem Standort in Neufahrn i.NB – wir sind Ihr Ansprechpartner direkt aus der Region.



Leistung abgestimmt auf Ihren Bedarf

Von 4 bis 100 kW thermisch: unsere effizienten Pelletkessel sorgen in Ihrem Zuhause für Wohlfühltemperaturen.


Geben Sie Gas

Mit Re² Energie in die Zukunft

Spanner Re² GmbH

 Niederfeldstr. 38
D - 84088 Neufahrn i.NB



 +49 8773 70798-0

 info@re2.energy

www.re2.energy

 +49 8773 70798-299



©Fotolia. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Kein Rechtsanspruch. Stand: 03/2024



Folgen Sie uns auf

